

## Geschweißte Edelstahlrohre



Geschweißte Edelstahlrohre



Komponenten, Bauteile und Baugruppen



Plattierte Rohre



Rohrleitungen und Schweißkonstruktionen



Behälter, Tanks und Apparate



Montagen



**BUTTING**



BUTTING in Knesebeck (Deutschland)



Produktionsstandort in Könnern (Deutschland)

**Knesebeck (Deutschland)**

- Standort Hauptlager
- Herstellung längsnahtgeschweißter  
Rohre aus Band und Blech:

- Austenitische Werkstoffe
- Austenitisch-ferritische Werkstoffe
- Sonderwerkstoffe
- Sondertoleranzen
- Spezielle Oberflächenausführungen
- Sondergeometrien

**Könnern (Deutschland)**

- Herstellung längsnahtgeschweißte  
Rohre aus Band und Blech:

- Austenitische Werkstoffe
- Austenitisch-ferritische Werkstoffe

## Korrosionsbeständige Rohre

Das Kerngeschäft von BUTTING liegt in der Herstellung qualitativ hochwertiger längsnahtgeschweißter Rohre aus nicht rostenden Stählen. Wenige Unternehmen in Europa können auf eine so lange Erfahrung und Vielfalt bei der Produktion von Rohren verweisen.

BUTTING bietet Ihnen ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis. Unser Name steht für Zuverlässigkeit und ein hohes Qualitätsniveau.

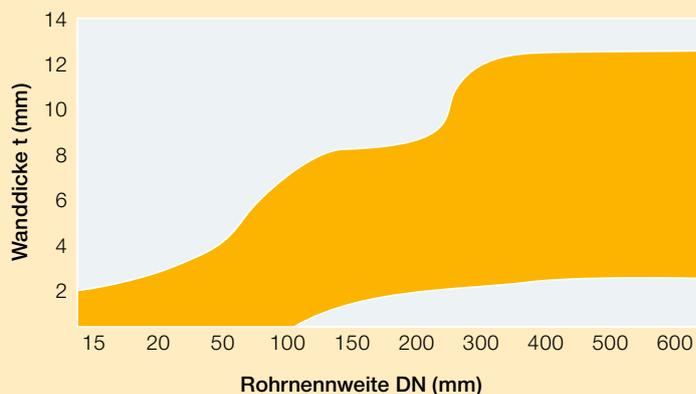
Ein breites Spektrum von leistungsfähigen Produktionseinrichtungen eröffnet Ihnen umfangreiche Möglichkeiten:



- Korrosionsbeständige Rohre mit Außendurchmessern von 15 mm bis 2 032 mm (80“) und Wanddicken bis 70 mm
- Rohre aus Sonderlegierungen, Titan oder plattierten Werkstoffen
- Rohre mit anspruchsvollen Toleranzvorgaben
- Rohre in Sondergeometrien
- Rohre nach international gültigen Normen
- Rohre nach kundenspezifischen Vorgaben, wie z. B. von BASF, Shell, Saudi Aramco
- Standard-Rohre kurzfristig lieferbar aus unserem vielfältigen Lagersortiment



Abmessungsspektrum für die Fertigung von Rohren aus Band



Alle Angaben ohne Gewähr

■ Standard-Fertigungsmöglichkeiten;  
andere Abmessungen sind auf  
Anfrage produzierbar

## Ökonomische Fertigung: Rohre vom Band

Der vollautomatische Fertigungsprozess vom Band ist das technisch ausgereifteste und somit wirtschaftlichste Verfahren zur Herstellung längsnahtgeschweißter Rohre. Neben Standardgrößen produzieren wir Rohre gemäß Ihren individuellen Anforderungen, wie z. B. in Zwischengrößen, in Sonderwerkstoffen oder nach besonderen Toleranzvorgaben in der kontinuierlichen Fertigung. Hierfür halten wir mehr als 200 Rollensätze für Ihre spezielle Anwendung vor.

Auf verschiedenen Fertigungslinien stellt BUTTING Rohre vom Band im Abmessungsbereich von 15 mm bis 600 mm Außendurchmesser mit Wand-

dicken bis zu 12,7 mm her. Die Standardlängen betragen 6 bzw. 12 m. Fixlängen oder Längen bis maximal 18 m sind für zahlreiche Dimensionen ohne Rundnaht realisierbar.

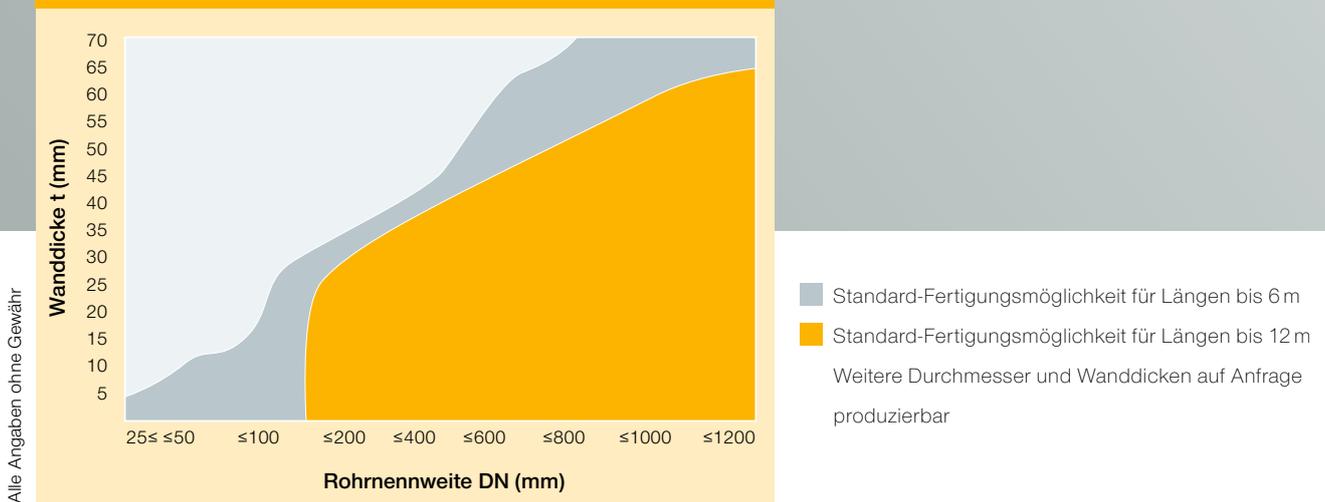
Alle gängigen Schweißprozesse in der kontinuierlichen Fertigung werden von uns an gewendet, hauptsächlich im Einsatz sind:

- WIG-Verfahren
- Plasma-/WIG-Verfahren
- Laserstrahl-Schweißprozess



Blechtafeln werden eingekantet oder eingeformt und zu Rohren verschweißt

**Fertigungsmöglichkeiten von Rohren aus Blech  
(ohne Berücksichtigung der optionalen Rundnahtfertigung)**



## Individuell für Sie: Rohre aus Blech

BUTTING fertigt längsnahtgeschweißte Rohre mit Wanddicken bis 70 mm und einem Außendurchmesser bis 2 032 mm (80“) aus einzelnen Blechtafeln – sowohl für unser Lager in Standardabmessungen als auch individuell für Ihre Projekte. Realisiert werden Herstellungslängen bis zu 12 m ohne Rundnaht, mit Rundnaht bis zu 24 m. Dieses Verfahren kommt z.B. zur Anwendung, wenn Sie projektspezifisch Mengen in Sonderabmessungen, in Sonderwerkstoffen oder in plattierten Werkstoffen bestellen.

Stimmen Sie alle technischen Produktmerkmale der Rohre für Ihr Projekt mit uns ab, z. B.

- Abmessung
- Toleranzen
- Werkstoff
- Prüfanforderungen
- Mechanisch-technologische Eigenschaften

So optimieren wir unsere BUTTING-Produkte für Ihre Aufgabe!



## Vielfalt der Werkstoffe

BUTTING produziert Rohre aus nicht rostenden Stählen. Ein Schwerpunkt liegt dabei im Bereich der Sonderlegierungen. Unsere Erfahrungen und unser Know-how beim Formen, Fügen und Wärmebehandeln sind umfangreich. Davon profitieren unsere Kunden aus zahlreichen Branchen.

Das Verarbeitungsprogramm von BUTTING bietet Ihnen ein breit gefächertes Spektrum an Hochleistungswerkstoffen für spezifische, korrosive Anwendungen.

Wählen Sie aus:

- Ferritisch-austenitische Stähle
- Austenitische Stähle
- Austenitische Sonderstähle
- Hitzebeständige Stähle
- Hochkorrosionsbeständige Stähle
- Ferritische Stähle
- Kupfernickel-Legierungen
- Titan-Legierungen
- Plattierte Werkstoffe



BUTTING-Produkte genügen höchsten Qualitätsansprüchen

## Qualität zahlt sich aus

Voraussetzung für die Korrosionsbeständigkeit nicht rostender Stähle ist eine metallisch blanke Oberfläche. Hierfür werden alle Rohre bei BUTTING grundsätzlich einer chemischen Vollbadbeizung unterzogen

Das Qualitätsmanagementsystem von BUTTING ist nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Das firmeneigene Labor ist akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025. So führen wir unabhängig Labortätigkeiten auf Basis dieser Norm durch, wodurch die allgemeinen Anforderungen an die Kompetenz, an die Unparteilichkeit und an die einheitliche Arbeitsweise von Laboratorien erfüllt werden.

Zahlreiche weitere Zulassungen – auch von Kunden – liegen vor. Um projektspezifische Anforderungen zu gewährleisten, stehen vielfältige Prüfeinrichtungen für zerstörungsfreie und zerstörende Prüfungen zur Verfügung.

Fertigungsbegleitende Abnahmen von Seiten des Kunden sind bei Neufertigungen realisierbar.

Wir liefern Rohre nach international anerkannten Normen wie DIN EN ISO, AD 2000, ASTM, API oder NORSOK. Zusätzlich erfüllt BUTTING auch kundenspezifische Vorgaben, wie z. B. von BASF, IGR, Saudi Aramco, BP, Exxon oder Shell.



## Schnelle Verfügbarkeit durch Lagerhaltung

BUTTING bevorratet für Sie durchschnittlich 5 000 t Rohre:

- In über 140 verschiedenen Abmessungen
- Von DN 15 bis DN 800
- Gemäß DIN EN, ISO und ASTM
- In 15 verschiedenen Werkstoffvarianten

Unsere Leistungsfähigkeit zeigt sich in einer breiten Produktauswahl. Die Stärken unseres Lagers werden durch umfassende Serviceleistungen ergänzt. Hierzu zählen z. B. Schneiden von Fixlängen, ergänzende Qualitätskontrollen, das Anarbeiten spezieller Fasen oder individuelle Kennzeichnungen.

Ihr zusätzlicher Nutzen: Wir liefern in flexiblen Bundgrößen. Zudem produzieren wir für Sie in Serie, lagern die Mengen der Rahmenaufträge und Sie können analog ihres logistischen Systems Kleinmengen abrufen.

Wir lagern u. a. Rohre mit folgenden Qualitätskriterien:

- In 1.4307/1.4404/1.4541/1.4571 nach DIN EN 10217-7
- In TP 304L/TP 316L nach ASTM A312/A358
- In 1.4462/UNS S31803/UNS S32205 nach ASTM A928/ASTM A790
- In 1.4410/UNS S32750 nach ASTM A928
- In 1.4539 nach DIN EN 10217-7
- In 1.4547/UNS S31254/254SMO nach ASTM A 358
- Nach DIN EN 10357 (Lebensmitteltechnik)
- Nach DIN 11866 (Pharmaindustrie)
- In 1.4307/TP 304L/1.4404/TP 316L nach DIN 2430 -1 (Molchtechnik)



## Weltweiter Projekthandel

BUTTING ist Ihr Produzent maßgeschneiderter Edelstahlrohre für anspruchsvolle Projekte.

Weltweit kommen unsere qualitativ hochwertigen Rohre zum Einsatz, z. B. als Leitungsrohre oder als Prozessrohre in der Chemischen Industrie sowie in der Öl- und Gasindustrie.

Wir fertigen Rohre in einem breiten Abmessungsspektrum bis OD 2 032 mm (80“) und mit Wanddicken bis zu 70 mm.

Bereits seit 1978 stellt BUTTING längsnahtgeschweißte Rohre für On- und Offshore- sowie Subsea-Projekte her.

Dabei kommen die Rohre beispielsweise als Leitungsrohre, Prozessrohre oder Riser (Steigrohre) u. a. beim Transport von Gasen, Ölen und anderen brennbaren Flüssigkeiten oder Feststoffen zum Einsatz.

Wir produzieren Rohre für Ihre individuellen Projektanforderungen, wie z. B.

- In standardisierten Abmessungen
- In Ihrer gewünschten Sonderabmessung
- In Sonderwerkstoffen, wie z. B. in Alloy, Duplex, Superduplex, Kupfer-Nickellegierungen, Titan
- Mit besonderen Toleranzvorgaben
- Nach projektspezifischen Qualitätsanforderungen
- In Herstellungslängen von bis zu 24 m



## Spezialrohre

BUTTING fertigt seit vielen Jahren Spezialrohre in Sonderabmessungen für zahlreiche Anwendungsgebiete, u. a. für die Verfahrens- und Prozessindustrie sowie den Apparate- und Maschinenbau. Durch die Verknüpfung moderner Fertigungstechnik mit handwerklichem Können und langjähriger Erfahrung realisieren wir Spezialrohre mit besonderen:

- Oberflächen
- Form- und Lagetoleranzen
- Geometrien

### Spezielle Oberflächen

In Abhängigkeit vom Werkstoff sowie von der industriellen Anwendung erfüllt BUTTING vielfältige Anforderungen an die Innen- und Außenoberflächen sowie für den Schweißnahtbereich der Rohre.

Zusätzlich zum Standardprozess des chemischen Beizens können Sie verschiedene Oberflächen-ausführungen festlegen:

- Vormaterialauswahl in Abhängigkeit von spezifizierter Oberflächenbeschaffenheit (Material aus Kalt- oder Warmband)
- Geschliffene Nähte
- Individuelle Vorgaben für Rauheiten
- Schleifen der Außen- und Innenflächen
- Strahlen der Außen- und Innenflächen
- Raumatik
- Glättung der Schweißnähte

BUTTING realisiert Ihre Ansprüche: von ganz besonders rauen bis hin zu ganz besonders glatten Oberflächen!



## Geometrien

Alle technischen Produktmerkmale – wie Abmessung, Form, Toleranzen, Werkstoff, Prüfanforderung, mechanisch-technologische Eigenschaften – können mit uns ab gestimmt und auf Ihre Aufgabe hin optimiert werden. Dies ermöglicht Ihnen eine große Formvielfalt, wie z.B.:

- Dreikantrohre
- Vierkanthrore
- Sechskantrohre
- Ovalrohre
- Ellipsenrohre
- Halbschalen

## Form- und Lagetoleranzen

Grundlagen für die Form- und Lagetoleranzen bei der Herstellung unserer Rohre sind die national und international anerkannten Normen. Anspruchsvollere Vorgaben unserer Kunden setzen wir gezielt um, u.a. in Bezug auf

die Innen- und Außendurchmesser, die Wanddicken, die Geradheit und die Rundlaufgenauigkeit.

Über mechanische und hydraulische Kalibrierverfahren sowie spezielle Fertigungsprozesse erfüllen wir Ihre Vorgaben hinsichtlich:

- Definierter Innen- und Außendurchmesser
- Rundheit und Ovalität
- Rundlauf
- Geradheit
- Rechtwinkligkeit



Nähere Informationen zu unseren **Komponenten, Bauteilen und Baugruppen** finden Sie hier.

**BUTTING**

Knesebeck, Deutschland

Tel.: +49 5834 50-0

info@butting.de

**www.butting.com**  
- more than pipes -